

Deklaracja właściwości produktów

1. Podstawowe dane

Nazwa produktu: Pomost dachowy, drabina dachowa i ścienna, płotek i rura przeciwniegiowa, reling kalenicowy i okapowy, ucho do kotwienia, stopień dachowy, zabezpieczenie antypoślizgowe, balustrada zabezpieczająca, zamocowania, opaska kominowa, zamocowania oraz konstrukcje pod panele słoneczne

Data przygotowania: 2017-12-05

2. Informacje o dostawcy

Nazwa firmy: CW Lundberg Industri AB
Nr ident. org.: 556099-7461
Adres: Box 138 (Landsvägen 52)
SE-792 22 Mora, Szwecja

Numer telefonu: 46(0)250 55 35 00
Strona internetowa: www.cwlundberg.com
E-mail: info@cwlundberg.com

Systemy zarządzania

Środowisko: Certyfikowany zgodnie z ISO 14001
Jakość: Certyfikowany zgodnie z ISO 9001

3. Informacje o produkcie

Kraj pochodzenia: Szwecja
Zastosowanie: Systemy zabezpieczeń dachowych

Rejestracje: **System BASTA** (System z bazą naukową, przeznaczony do wycofywania substancji szczególnie niebezpiecznych z wyrobów budowlanych)
Bygghvarubedömningen (Szwedzki system oceny wyrobów budowlanych)
System SundaHus (Kompleksowy system do usystematyzowania pracy w celu stopniowego wycofywania niebezpiecznych substancji w cyklu życia budynku)

Dostępne są deklaracje własności użytkowych i instrukcje montażu.

4. Materiały składowe

Materiały/substancje składowe	% masy całego wyrobu* ¹
Blacha stalowa z powłoką cynkowo-magnezową	
- Rdzeń stalowy: EN10346	83-98%* ²
- Powłoka: SEW022	1-2%
Lakier proszkowy* ³	1-2%
Uszczelka TPE (TPS-SEBS)	0-2%
Elementy mocujące cynkowane ogniowo	0-14%* ⁴
Elementy mocujące ze stali nierdzewnej A2	0-2%* ⁴

*¹ Modułowe artykuły handlowe: Udział % zależy od grubości materiału i konkretnego produktu.

*² Ilość surowca stalowego z recyklingu wynosi około 20-25%

*³ Substancja nie jest zaklasyfikowana jako niebezpieczna wg rozporządzenia WE 1272/2008.

*⁴ Maksymalny łączny udział elementów mocujących wynosi 14%.

5. Poddostawcy

Wybierani są dostawcy pracujący nad poprawą jakości i właściwości ekologicznych. Dostawcy są poddawane regularnej ocenie.

6. Produkcja

Produkty są wytwarzane głównie z blachy stalowej poddawanej wykrawaniu, kształtowaniu i lakierowaniu proszkowemu. Źródłem największego oddziaływania na środowisko jest zużycie surowców.

Energia

100% energii elektrycznej ze źródeł odnawialnych. Ilość zużytej energii elektrycznej zależy od produktu. Pomieszczenia produkcyjne są ogrzewane ciepłem odpadowym oraz ciepłem pobieranym z sieci ciepłowniczej.

Zużycie substancji chemicznych

W procesie lakierowania proszkowego produkty są myte w systemie zamkniętym. Stosowany jest detergent alkaliczny.

Emisje do powietrza, wody lub ziemi

Brak emisji.

Pozostałości materiałów

Złom stali podlega recyklingowi w 100%. Resztki lakieru proszkowego, woda po myciu i inne pozostałości materiałów są sortowane/utyliczowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

7. Dystrybucja wyrobów

- Produkty są dostarczane w kartonach, na paletach euro (z nadstawką lub bez).
- Stosowany jest system opakowań zwrotnych.
- Transport do magazynów i klientów samochodami ciężarowymi (patrz punkt 5. Poddostawcy).

8. Etap robót budowlanych

- Wyroby nie wymagają szczególnych warunków składowania i brak zastrzeżeń co do składowania przy innych materiałach budowlanych.

9. Etap użytkowania

- Wyroby nie stawiają wymagań co do materiałów wykorzystywanych przy eksploatacji i konserwacji.
- Wyroby nie wymagają doprowadzenia zasilania w celu ich eksploatacji.
- 40-letnia gwarancja w klasie antykorozyjnej C4.
- Lakier przeciwdziałal emisji cynku do ziemi, wody i powietrza,

10. Rozbiórka

- Produkty są przygotowane do demontażu.
- Produkty nie wymagają specjalnych środków dla ochrony zdrowia i środowiska podczas rozbiórki i demontażu.

11. Utylizacja

- Możliwe jest ponowne wykorzystanie całych wyrobów lub ich części.
- Możliwy jest recykling materiałów z całego wyrobu.
- Kod odpadów, EWC: 170405 i 170203 (uszczelka)
- Wyroby nie są zaklasyfikowane jako odpady niebezpieczne.