

Екологічна декларація будівельних продуктів

1. Основні дані

Найменування

продукту: покрівельний перехідний місток, покрівельна та фасадна драбина, снігозатримувач і захист від зісковзування снігу з даху, огорожа у коника і звису покрівлі, кронштейн з петлею (анкерна точка), покрівельна сходинка, упор проти ковзання, огорожа, кріплення, оперізуюча планка для димової труби.

Складено: 2017-06-16

2. Відомості про постачальника

Найменування компанії: CW Lundberg Industri AB
Державний реєстраційний № організації:

556099-7461

Адреса: Box 138 (Landsvägen 52)

SE- 792 22 Mora, Швеція

Тел.: 46(0)250 55 35 00

Веб-сайт: www.cwlundberg.com

E-mail: info@cwlundberg.com

Системи управління

охороною навколишнього середовища: ISO 14001
якості: Сертифікація по ISO 9001

3. Відомості про продукцію

Країна виготовлення: Швеція

Область застосування: Елементи безпеки покрівлі

Реєстрація: BASTA

Оцінка придатності
будівельного продукту
SundaHus

Декларація робочих характеристик і інструкції по монтажу – в наявності.

4. Складові матеріали

Складові матеріали/речовини	Вага-% від продукту в зборі*1
Magnelis ZM 250	
-Сталева серцевина: EN10346	83-98%*2
-Покриття: SEW022	1-2%
Порошкове лакофарбове покриття*3	1-2%
Ущільнення TPE (TPS-SEBS)	0-2%
Кріпильний елемент гар. оцинковки	0-14%*4
Кріпильний елемент з нерж. сталі, A2	0-2%*4

*1 Продукти модульної конструкції: частка в % в залежності від товщини матеріалу та конкретного виду продукції.

*2 Кількість переробленого матеріалу в сталевому виробі приблизно 20-25%

*3 Матеріал не класифікується як небезпечна речовина відп. до Директиви Європарламенту 1272/2008.

*4 Макс. загальна частка кріпильного елемента 14%.

5. Субпостачальники

Ми співпрацюємо з постачальниками, які активно працюють над підвищенням якості та безпеки для навколишнього середовища. Регулярно проводиться аудит/оцінка постачальників.

6. Продукція

Продукти виготовляються в основному з сталевого листа, який штампується, формується і

покривається порошковим лаком. Найбільший вплив на навколишнє середовище виявляється при споживанні сировини.

Енергія

Споживаєма енергія на 100 % надходить від екологічно чистих джерел. Кількість залежить від виду продукції.

Виробничі приміщення опалюються відводимим теплом технологічних процесів і ЦТ.

Використання хімічних речовин

В процесі нанесення покриттів продукція промивається в закритій системі. Застосовуються лужні миючі засоби.

Викиди в атмосферу, воду або ґрунт

Викиди відсутні.

Відходи виробництва

Сталеві відходи на 100 % переробляються.

Відходи порошкових фарб, промивна вода та інші відходи сортуються і утилізуються у відповідності з діючими нормами і правилами.

7. Постачання товару

- Продукція поставляється в картонних коробках на європіддонах (з палетними бортами або без них).
- Для перевізників товару застосовується система зворотних вантажів.
- Перевезення на склад і до клієнта – вантажним автотранспортом. (див. п. 5. Субпостачальники).

8. Період будівництва

- Стосовно продукції – не потрібно особливих умов щодо зберігання або до будівельних матеріалів, які знаходяться поблизу.

9. Період експлуатації

- Для продукції немає вимог щодо експлуатації та догляду.
- Для продукції немає вимог щодо енергопостачання при експлуатації.
- 40-річна гарантія на виробу класу корозійної стійкості С4.
- Лакофарбове покриття перешкоджає вимиванню цинку в ґрунт, воду і повітря.

10. Демонтаж

- Продукція підготовлена до демонтажу.
- Для продукції не потрібно особливих заходів щодо охорони здоров'я та навколишнього середовища при знесенні і демонтажі.

11. Утилізація відходів

- Вторинне використання можливе для виробів цілком або для їх частин.
- Вторинна переробка можлива для виробів цілком.
- Код виду відходів, Європейський каталог відходів EWC: 170405 і 170203 (Ущільнення)
- Продукція не класифікується як небезпечні відходи.